



MODBUS (Cables para automatización sistema bus)

Aplicaciones

Modbus es un protocolo de comunicación industrial, que normalmente podemos encontrar en fábricas y edificios inteligentes. El objetivo del protocolo es la transmisión de información entre distintos equipos electrónicos conectados a un mismo bus. Muchos dispositivos de campo lo usan para poder comunicarse con PLC's y SCADA's.

Construcción

Conductor: Cobre electrolítico flexible pulido

S/Norma: UNE EN 13602

Aislamiento: Polietileno

Cableado: Pares trenzados. Cableado del conjunto en capas concéntricas.

Pantalla par: Cinta de aluminio/poliéster.

Cód. colores: Negro/rojo, blanco/negro y negro/verde

Cubierta: PVC

Características eléctricas

Resistencia al conductor: $78.40 < \Omega/\text{km}$

Resistencia del aislamiento: $>500 \text{ M}\Omega/\text{km}$

Impedancia: 103.89Ω

Capacidad nominal: 42.64 pF/m

Diámetro exterior: 8.24 mm



TENSIÓN DE SERVICIO 100 V.



TENSIÓN DE ENSAYO 500 V.



RADIO DE CURVATURA $15 \times \varnothing \text{ ext. (mm)}$



TEMPERATURA DE SERVICIO Serv. Móvil: -5°C a $+70^{\circ}\text{C}$; Serv. Fijo: -15°C a $+70^{\circ}\text{C}$

Observaciones: Construcción: UNE EN 13602

Tablas de dimensiones

SECCIÓN: $0,22 \text{ mm}^2$ R.E.M.: $\leq 78,4 \Omega/\text{km}$

NÚMERO DE CONDUCTORES	DIÁMETRO EXT.(mm.)	PESO CABLE (kg/km)
3x2x0,22	8,24	72,95

